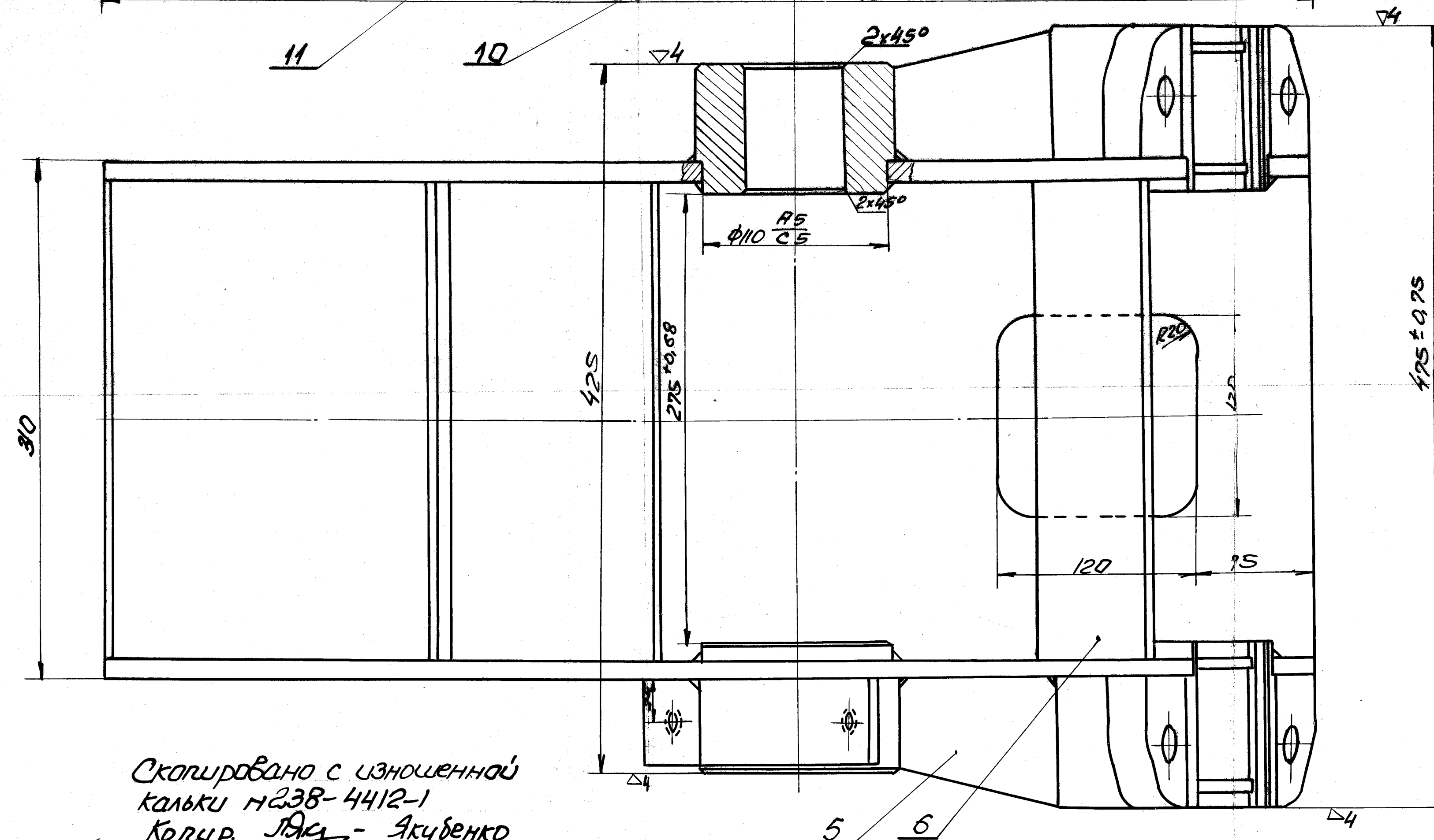
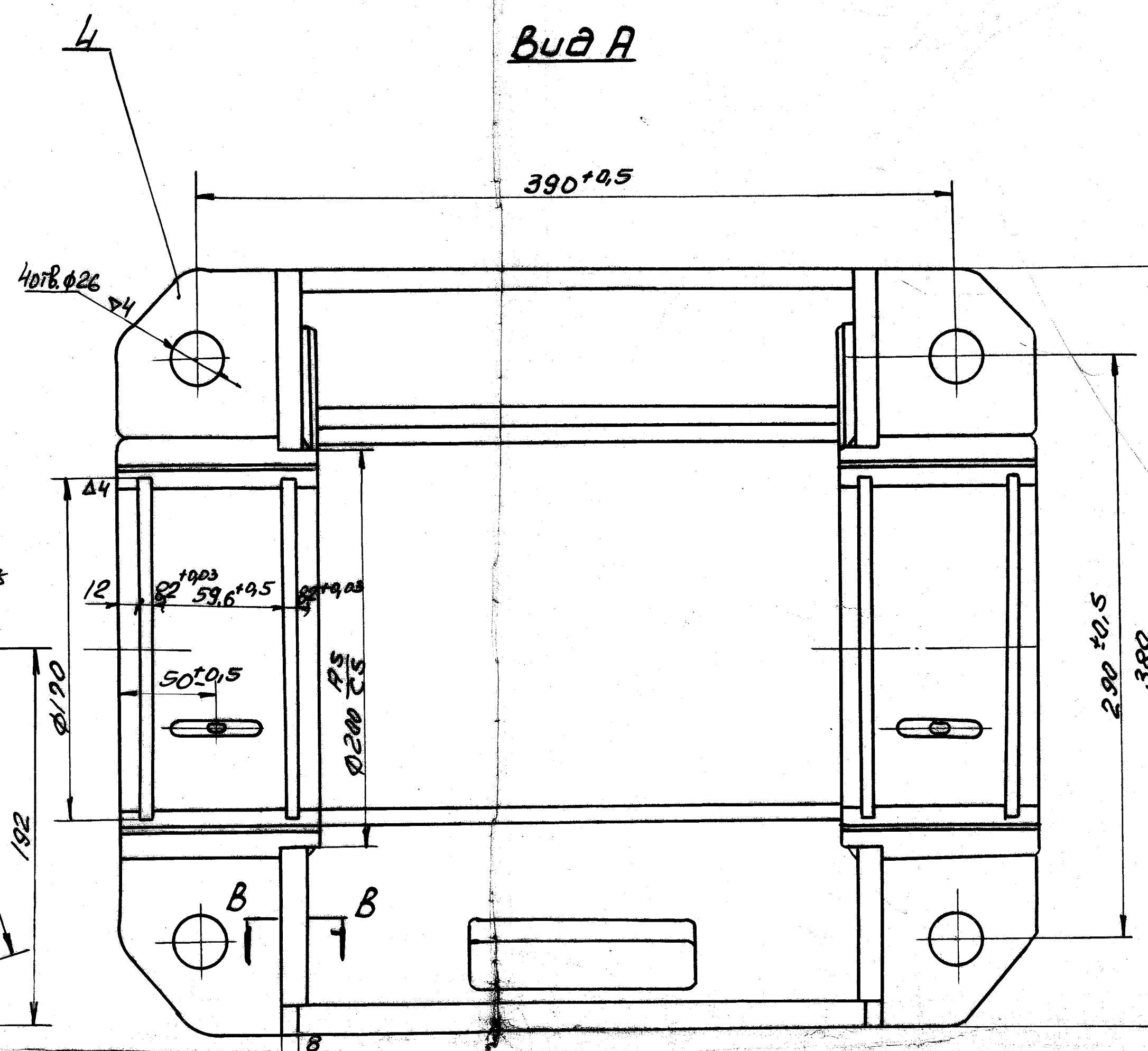
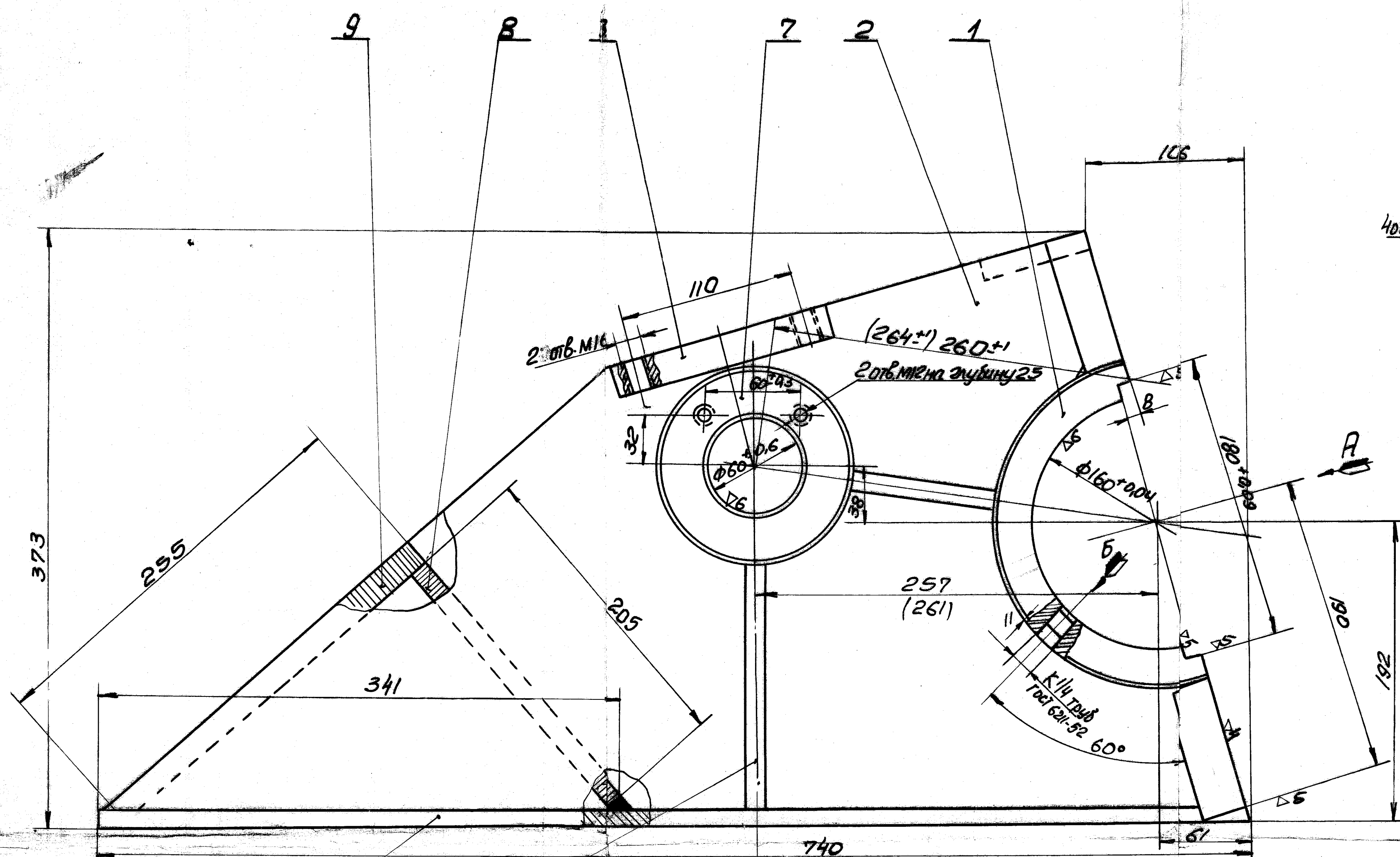
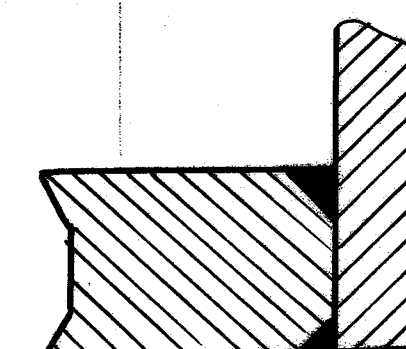




Скопировано с изношенной
кальки №238-4412-1
Копир Яку - Якубенко
Сверил Рашин Рашин
/Нач. бюро Смирнов Погорелов

B-B
M 1:1



Technical drawing of a part with dimensions and handwritten notes:

- Handwritten note: **ВУД 5**
- Dimension: $\phi 10,5$
- Scale: **М 1:1**
- Handwritten note: **по контуру**
- Dimensions: $\Delta 4$, $\Delta 2$, $R_{6,3}$
- Overall dimension: **46**

Примечание

Корпус с размерами в скобках
изготовить для сб. черт. №28-4809
(для мод. 20,32)

Важно.

Введенный чертёж
внесены изменения
ранее выданные
по которым его без
индекса последние
изменения не
действительны

к сб черт. 1238-411
238-409

формат 1,0

Технические требования

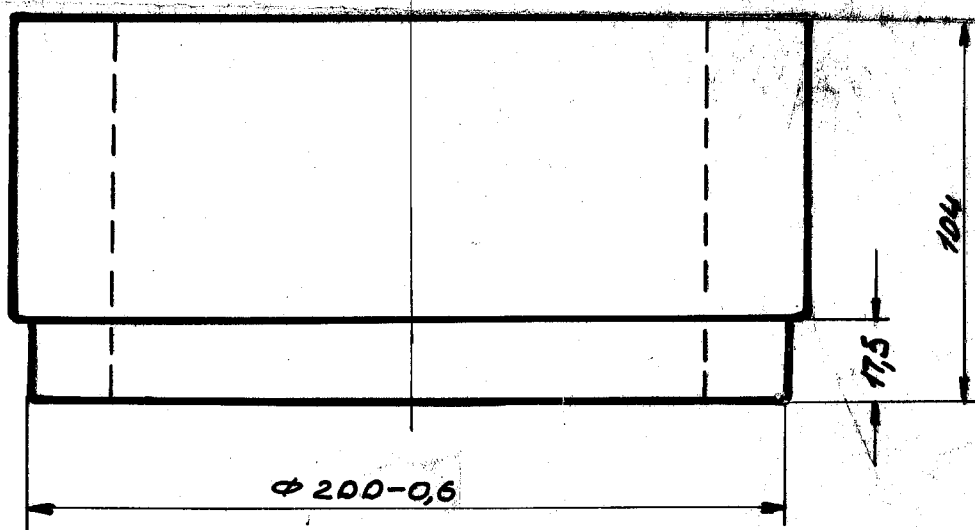
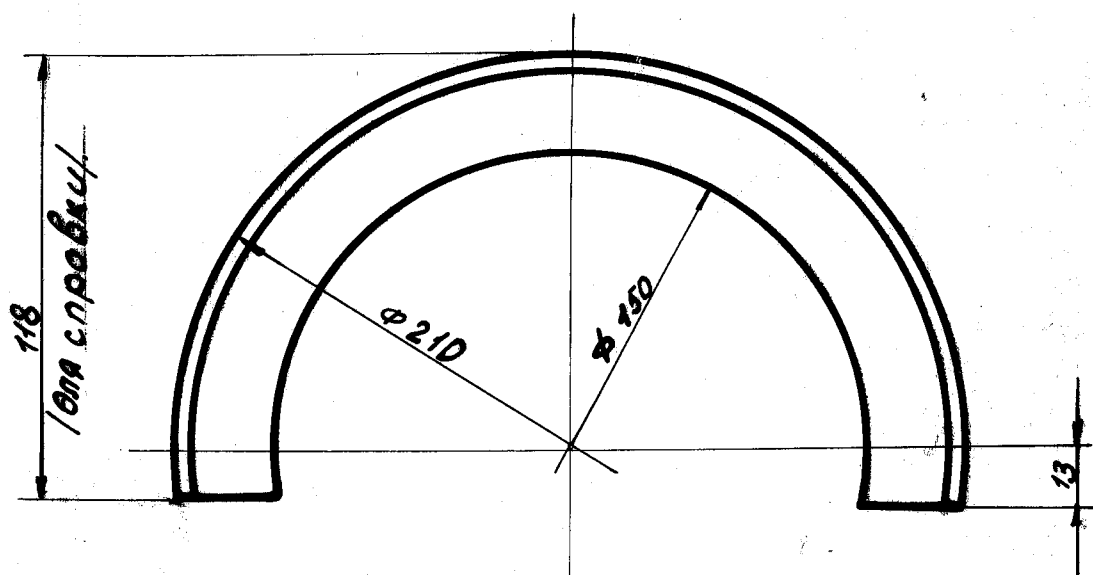
1. Корпус варить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. После сварки отжечь.
3. Отверстия ф160 ±0,04 и ф26 и 4 проточки ф170 обработать совместно с крышкой дет. КС-0605026.
4. Непараллельность осей отверстий ф160 ÷ 0,04 и ф160 ÷ 0,06 не более 0,1 на длине 475 мм
- 5.ovalность и конусность расточки не более половины допуска на диаметр.
6. Отклонение осей расточки от плоскости разреза не более 0,3 мм.

11	35-060101/14	ВНО 286x12x740	1	-1-
10	35-060101/18	Редор 55x12x170	2	-1-
9	35-060101/116	Планка 255x16x286	1	-1-
8	36-060101/17	Планка 205x12x286	1	8/4
7	115-060501/17	Втулка	2	238-4417
6	115-060501/16	Планка 286x70x12	1	8/4
5	115-060501/15	Редор	2	238-4416
4	115-060501/14	Щека	4	238-4415
3	115-060501/13	Планка 50x140x20	1	8/4
2	115-060501/12	Стенка бокора-я	2	238-4414
1	115-060501/11	Ступица	2	238-4413
115 115	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Изменено по инд. 1" 2. VIII. 1970г.		Электровозом-веса п/н 40т		
г.р. Рашчин Нав. бюро Розоренов		Корпус	1150605.018	
			Лист	Всего л-т М-8
			98,7	1:2
		1150605.018	Лист всего листов Листский Союзмаркоз Лист	

Цех	Доменный	Подпись	Работник	Дата 5. III. 6.
Объект	Электровагон- весы Q: 40т	Копир. Сторн Кол. Сторн	Медведев Рашин Дроздов	23.4.12.1

238-4413

1/4 круга



к сбороч. черт. 238-4412

Формат 0,125

115 388-40		115-060504/1		
Ступица		Литера	Вес Вкз	М-8
			14,2	1:2
Сталь Ст.3 Гост 35-58		Лист	Всего лист.	
		Одесский сдвнорж.03	сдвн. одесса	
цех	Доненный	Рисов	Фамилия	Дата: 4.11.68
объект	Электровагон- Весы G=40	копир.	Нвёренко	238-4413
		сверил	Рашун	
		нвч. сектора	Погарелов	

238-4414

418

номера

106

43

365

280

толщина 12

43

5

43

740

38

$\phi 200 \pm 0.6$

44

257

180

61

43

115388-40

Стенка
боковая

Лист 12 Гост 5681-57.5*

Сталь Ст.3

Гост 500-58

115-060501/2

Литера Вес БМ Н-6

10.5 1:2

Лист Вес Листов

Обескуп Совнархоз

СРБМ

к сб. черт. 238-4412

Цех Доменный

Электрогаз-ве-
сы $Q = 40 \text{ т}$

Формат: 0.25

Роспись Фамилия

Дата: 4.8.69.

Копир.

Щеня Никитов

Верил

Рашин Рашин

Кав.

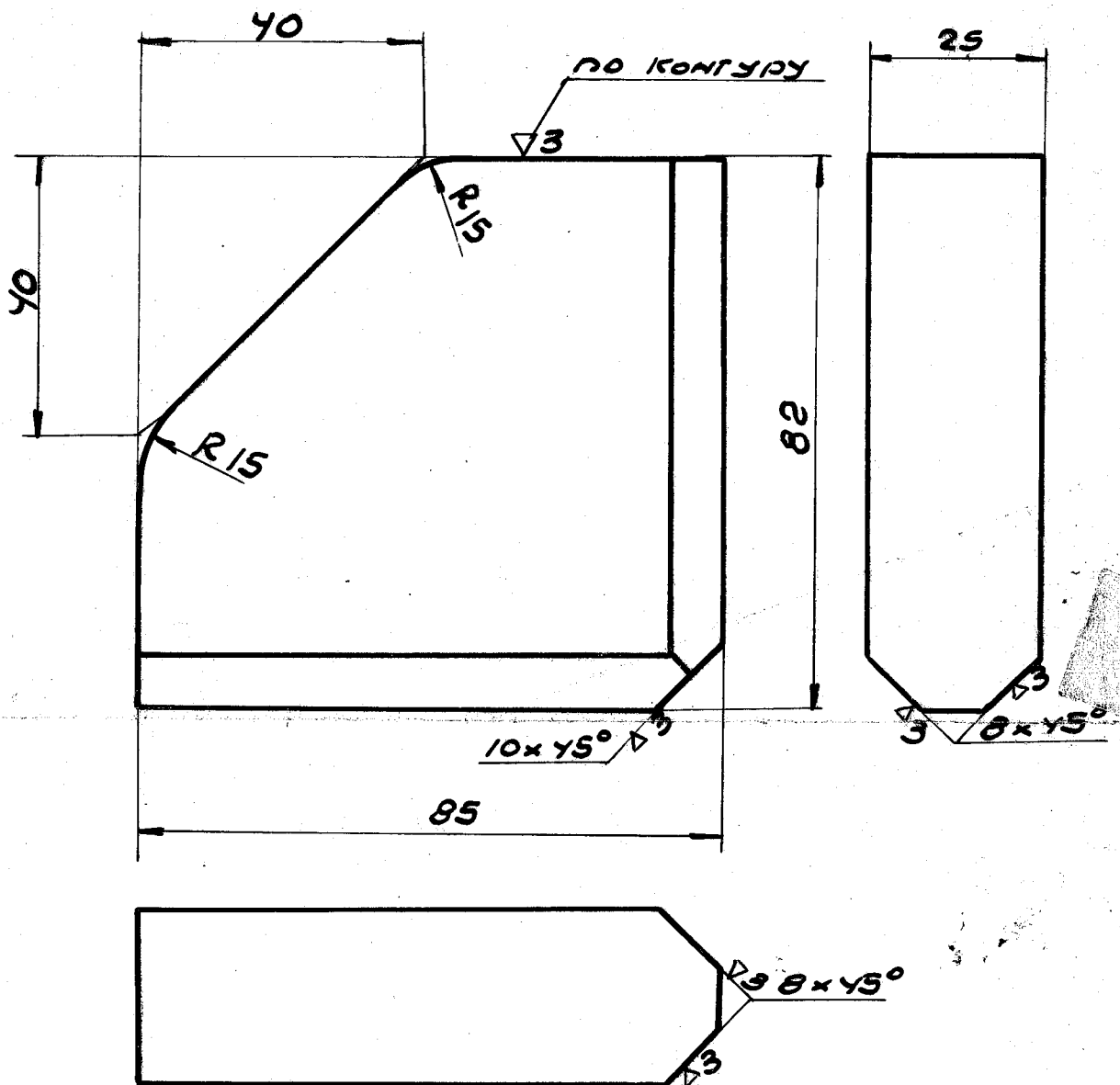
Рашин

Сектор

Рашин

238-4414

Остальное



к эб. черт. 1738-4412
238-4418

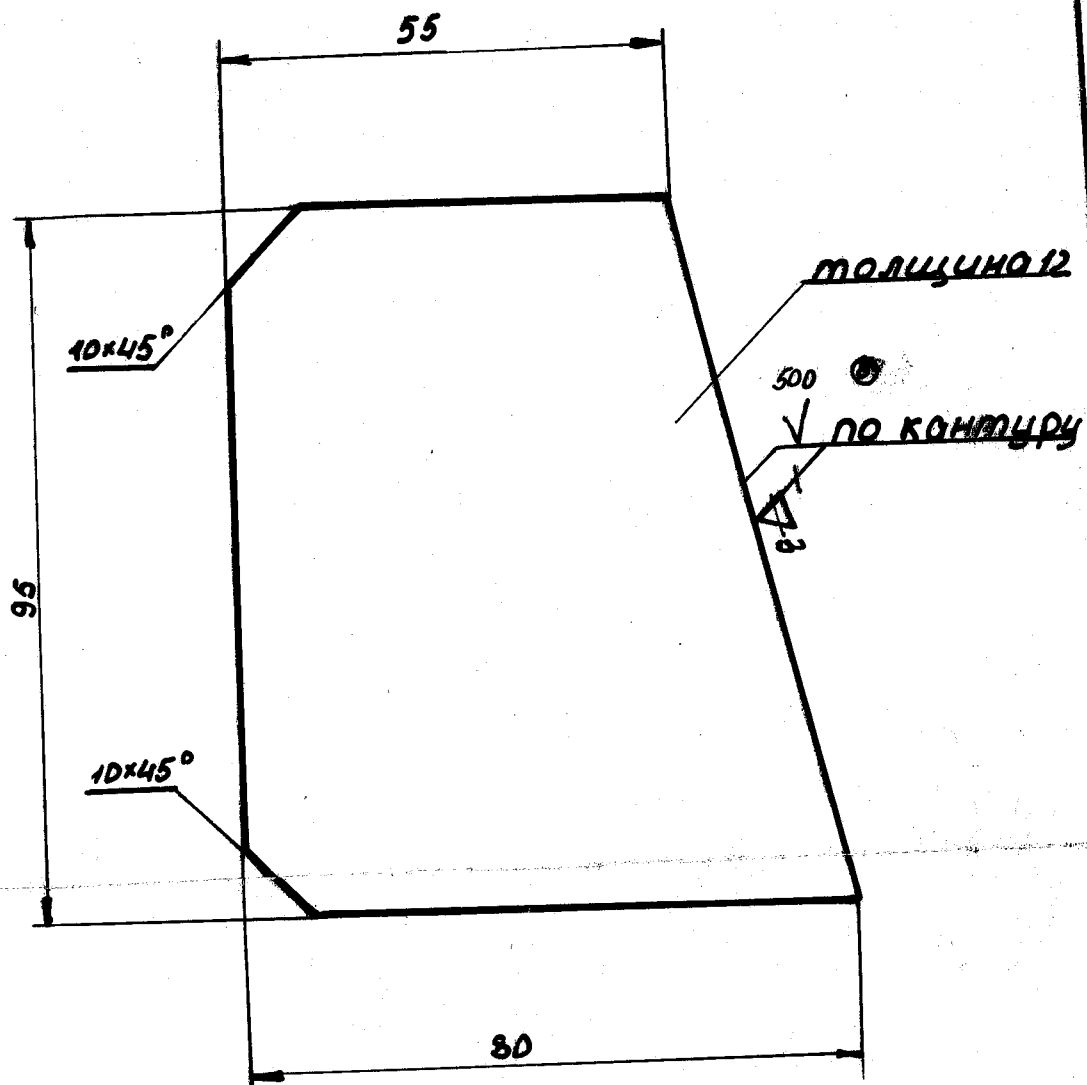
форма 0,125

115388-40		115-060501/4	
Щек		Вес Вкл.	Н.б
Лист 25		1.0	1:1
ГОСТ 5681-57			
сталь ст. 3			
ГОСТ 500-58			

Цех	Доменный	Подпись	Фамилия	Дата 5/VIII-69
Объект	Электровозгон.	Исх.	Игнатенко	238-4415
	Весы	сверил	Рыжун	
	Q=40 т	Нач. сект.	Погорелов	

238-4412

и остальное



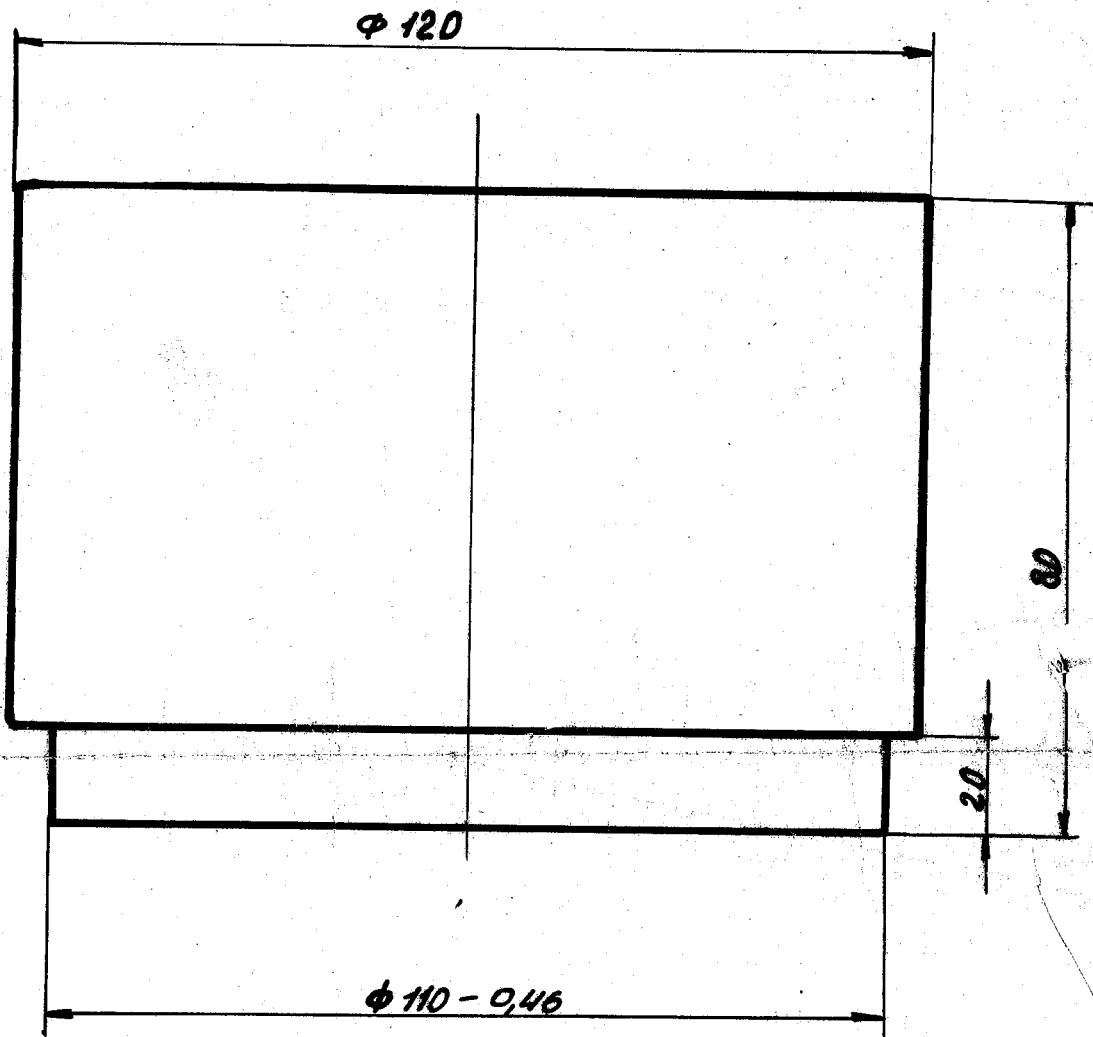
К сбор. черт. N 238-4412

115 388-40		115-06050 1/5		
Редро		Литера	Вес Вкл	Н-Б
			0,55	1:1
Лист 12 Гост 5681-57		Лист	Всего листов	
см 3 Гост 500-58		Одесский сварной завод Одесса		

цех	Доменный	копир.	Рисунки	Фамилия	Дата: 5.11.69
объект	электровагон-Весы Q=40т.	сверил	Рашид	Ноёренко	238-4416
		нач. сектора	Рашид	Рашид	
			Погорелов		

238-4417

Δ4



К сбор. черт. N 238-4412

11538В-40	115-06050 1/7
Втулка	Литера Вес Вкг М-0
	7,4 1:1
Сталь Ст 3	Лист
Гост 535-50	Всего листов
	Обозначение сварных швов
	Сварной шов

Формат 0,125

Цех	Даченный	Рисун	Фамилия	Дата: 5.VIII.69
Электровозгон-Ве	копир.	Рашин	Найденко	238-4417
Бъект сы @ = 40т.	сверли	Рашин	Рашин	
	нвч.	Рашин	Погорель	
	сестор.			